

**RECONNAISSANCE DE L'ÉTAT DE CATASTROPHE NATURELLE**  
**Mouvements de terrains consécutifs à la sécheresse**  
**du 1<sup>er</sup> Juillet 2017 au 30 Septembre 2017**

Madame, Monsieur,

Je vous informe que la reconnaissance de l'état de catastrophe naturelle pour le phénomène sécheresse sur la commune de GRATENS a été prononcée pour la période **du 1<sup>er</sup> Juillet 2017 au 30 Septembre 2017** par **Arrêté Ministériel du 10 Juillet 2018 paru au Journal Officiel le 27 Juillet 2018** (arrêté téléchargeable sur le site gratens.fr)

Les personnes concernées **disposent d'un délai de 10 jours** pour effectuer une déclaration auprès de leur assurance.

Veillez agréer, Madame.Monsieur, l'expression de mes sentiments dévoués.

GRATENS, le 27/07/2018.

Le Maire,

**M. Alain DEDIEU**

